

## C-HR 2.0 Hybrid Orange Edition, LED, NAVI, LEDER

Auftragsnr.: \_14329



**AUTOWELLER**



Zeitstempel: 09.08.2020 - 00:55

<b>Marke</b> Toyota	<b>Erstzulassung</b> 12/2019
<b>Modell</b> C-HR	<b>Euronorm</b> Euro6d-TEMP
<b>Kraftstoff</b> Hybrid (Benzin/Elektro)	<b>Leistung</b> 184 PS (135 kW)
<b>Getriebe</b> Automatik	<b>MwSt.</b> inkl. 16% MwSt.
<b>Laufleistung</b> 9.900 km	

**€ 31.990**

Barpreis inkl. 16% MwSt.

### Ausstattung

LED-Scheinwerfer	Adaptive Cruise Control	Android Auto
Bordcomputer	Armlehne	Abstandswarner
Bluetooth	Berganfahrassistent	Beheizbares Lenkrad
Scheckheftgepflegt	ABS	Einparkhilfe
Nichtraucher-Fahrzeug	Apple CarPlay	Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel	Fernlichtassistent	Elektr. Wegfahrsperr
Metallic	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Nebelscheinwerfer	ESP	Lichtsensor
Elektr. Fensterheber	Isofix (Kindersitzbefestigung)	Navigationssystem
Soundsystem	Kurvenlicht	Regensensor
Servolenkung	Notbremsassistent	Spurhalteassistent
Tuner/Radio	Notrufsystem	Innenspiegel automatisch abblendend
Lederlenkrad	USB	Reifendruckkontrolle
Totwinkel-Assistent	Lordosenstütze	DAB radio
Verkehrszeichenerkennung	Traktionskontrolle	Zentralverriegelung
Zentralverriegelung schlüssellos	Sitzheizung	Touchscreen
Multifunktionslenkrad		

## Beschreibung

- ABS
- Abblendlichtautomatik
- Ablagen
- Airbag (Knieairbag)
- Airbag (Kopfairbags) vorn und hinten
- Airbag (Seitenairbags) vorn
- Airbag für Fahrer und Beifahrerseite
- Außenspiegel el. verstell- u. beheizbar
- Berganfahrkontrolle (HAC)
- Brems-Assistent
- Bremsleuchte, dritte
- Decor-Einlagen in Mattsliber/Braun
- Drehzahlmesser
- Einparkassistent (IPA)
- Einparksensoren, vorne und hinten, ICS
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorne
- Feststellbremse, elektronisch
- Gepäckraumabdeckung
- Getriebe: Stufenloses Automatikgetriebe
- Heckscheibe beheizbar
- Heckscheibenwischer
- Kindersicherung in den hinteren Türen
- Klimaautomatik
- Konsolenbox vorne mit Armauflage
- Kopfstützen (3) hinten
- Kopfstützen vorn aktiv
- LED-Tagfahrlicht
- Lackierung: Zweifarbig
- Lenkrad höhen- längsverstellbar
- Lenkrad: Lederlenkrad
- Lenkrad: Lenkrad beheizbar
- Multi-Info-Farbdisplay (4,2")
- Multimedia-Audiosystem Toyota Touch
- Navigationssystem Toyota Touch & Go Plus
- Paket: Comfort [Spurwechselassistent, Totwinkel-Assistent]
- Paket: Licht
- Polster:Lederausstattung, schwarz
- Privacy Glas
- Radio: JBL Premium-Sound-System
- Reifendruck-Warnsystem
- Reifenreparaturset
- Räder: Leichtmetallfelgen 18"
- Rücksitzbank get. 60/40 umklappbar
- Servolenkung
- Shark-Fin-Antenne
- Sicherheitsgurte
- Sitz: Fahrer höhenverstellbar
- Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar
- Sonnenblenden mit Make-up-Spiegeln
- Toyota Safety Sense
- VSC+ mit TRC
- Verbandskissen, Warndreieck u. Warnweste
- Wegfahrsperrung
- Wärmeschutzverglasung, getönt
- Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung
- eCall Notrufsystem
- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.  
Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt.
- Der Verkäufer weist daraufhin, dass  
Verbrauchsangaben des Herstellers zum Fahrzeug als  
Neufahrzeug für das vertragsgegenständliche  
Gebrauchtfahrzeug keine zugesicherten Eigenschaften  
sind.
- Für ALLE unserer Fahrzeuge bieten wir Ihnen  
folgenden Service an:
  - individuelle Finanzierungs- und Leasingangebote
  - Anzahlungnahme Ihres Gebrauchten
  - Bis zu 6 Jahre Garantie möglich bei Finanzierung über  
die Toyota Kredit Bank
  - individuelles Versicherungsangebot
  - Jedes unserer Fahrzeuge wird durch unsere Werkstatt  
geprüft!
  - Wir freuen uns schon jetzt auf Ihren Besuch!

## Verbrauchsangaben



### Energieeffizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emission unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

### CO<sub>2</sub>-Emissionen komb.

92.00 g/km

### Kraftstoffverbr. komb.

4.00 l/100 km

### Kraftstoffverbr. außerorts

4.20 l/100 km

### Kraftstoffverbr. innerorts

3.70 l/100 km

### Umweltplakette

4 (Grün)

### Euronorm

Euro6d-TEMP

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.